

## ИНТЕГРАЦИЯ — ПУТЬ К НОВЫМ РЕШЕНИЯМ



**Перед отечественными предприятиями энергетической отрасли остро стоит проблема повышения энергетической безопасности. О том, как ведущее российское предприятие — разработчик и производитель электротехнического оборудования, систем управления, распределения и регулирования электроэнергии АО «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» отвечает на вызовы времени, рассказывает в интервью нашему корреспонденту генеральный директор предприятия Виктор Лесных.**



**Виктор ЛЕСНЫХ**

На фото:

Слева: Низковольтное комплектное устройство в конструктиве «Сфера-Н»

Справа: Комплектное распределительное устройство 6/10 кВ в конструктиве «К-207 ЭП»

— Виктор Васильевич, сегодня для российских предприятий вопросы повышения энергетической безопасности становятся стратегическими. Завод «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» участвует в их решении?

— Если под энергетической безопасностью подразумевать надежность энергоснабжения, то роль завода «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» понятна. Предприятие выпускает элементы системы электроснабжения: комплектные трансформаторные подстанции, комплектные распределительные устройства на различные классы напряжения — 0,4/6/10 кВ. Таким образом, завод закрывает своей продукцией все системы электроснабжения городских распределительных сетей. Качество выпускаемой нашим предприятием продукции определяет безопасность городских инфраструктурных объектов.

— Это собственные разработки или продукция, изготавливаемая по лицензионным технологиям?

— Все металлоконструкции на 90% выпускаются из российского металла и на станочном парке нашего завода. А вот

если говорить о начинке — коммутационном оборудовании, которое является основным элементом распределительных устройств, то здесь в основном представлена продукция зарубежных компаний: «Шнайдер электрик», «Сименс», «АББ», «Легран». Безусловно, решение проблемы импортозамещения будет работать на повышение энергетической безопасности, надежности системы передачи всех видов энергии, поскольку в результате мы будем иметь изделия, которые можно полностью комплектовать, не выезжая за пределы Российской Федерации.

— Какие шаги предпринимаются конкретно вашим предприятием в этом важном направлении?

— Сегодня мы активно налаживаем интеграционные связи с компаниями, где достаточно высокая доля локализации производства импортного оборудования. В этом ряду производственное объединение «Элтехника», выпускающее вакуумные выключатели. В продукции «Элтехники» присутствует какой-то процент импортных компонентов, но уже не европейских. В целом аппарат производится в Санкт-Петербурге и здесь же проходит испытания. Этот фактор важен для завода «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» и определяет наш выбор: сейчас мы рассматриваем «Элтехнику» как поставщика вакуумных выключателей для распределительных устройств 6/10/20 кВ.

Другой потенциальный партнер — компания «ЭнергопромАвтоматизация», являющаяся разработчиком контроллеров для интеграции оборудования в автоматизированных системах управления электроснабжением. Это сотрудничество дает надежду, что до конца года заводу удастся подготовить ячейку КРУ 6/10 кВ с коммутационным аппаратом, терминалами микропроцессорной защиты и устрой-



ствами сопряжения с объектами фактически российского производства.

Сам завод «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» также старается держаться в русле тенденции импортозамещения. В этом году мы выпустили универсальное низковольтное комплектное устройство «Сфера-Н» — аналог изделия, которое мы изготавливаем по лицензии зарубежного производителя. «Сфера-Н» — полностью собственная разработка завода, все авторские права на нее будут принадлежать «РЭП Холдингу», в структуру которого входит наше предприятие. В следующем году планируем провести подобные работы с другими комплектными устройствами.

**— Можно ли говорить применительно к вашей сфере производства об импортоопережении? Существуют ли ниши, в которых российский производитель мог бы занять лидерские позиции?**

— В сфере электротехники такие ниши существуют. Взять, например, активно-адаптивные системы защиты силовых трансформаторов. Те принципы защиты, которые реализованы в коммутационном оборудовании, поставляемом с европейских рынков, несколько устарели. Но европейские коллеги пока не спешат в этом направлении что-то менять, поскольку потенциал оборудования, в разработку которого были вложены колоссальные средства, еще не исчерпан. Пока они не подошли к экономически обоснованному порогу для разработки новых концепций и выпуска нового оборудования, нам надо сделать шаг вперед.

Это только одна из тем, которая лежит на поверхности и которую можно смело развивать. Таких направлений на самом деле много, необходимо их отслеживать. В рамках идеи по импортоопережению на заводе «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» уже прошло несколько комплексных совещаний с участием представителей отраслевых вузов и «МРСК Северо-Запада». Было озвучено порядка десяти тем.

**— Кто является потребителем продукции завода «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ»?**

— Потребители продукции преимущественно внутренние. Это организации, которые занимаются инве-

стиционным строительством и эксплуатацией объектов «Газпрома», а также организации, связанные с эксплуатацией электрических, тепловых и атомных станций. Кроме того, сегодня мы пытаемся пополнить портфель заказов за счет государственных оборонных предприятий, с которыми завод «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» долгие годы тесно сотрудничал. Сегодня мы восстанавливаем традиционные связи.

Одна из последних собственных разработок открывает заводу двери на рынки стран Ближнего Востока, где реализуются атомные программы. Я имею в виду ячейку КРУ «К-204 ЭП», которая выпускалась для общепромышленного потребления. Модернизация изделия позволила повысить его надежность в плане сейсмостойкости. Ячейка успешно прошла испытания со степенью нагрузки эквивалентом 20g, соответственно, может использоваться в районах с нестабильной сейсмической обстановкой.

**— Круг заказчиков говорит о высоком качестве изделий. За счет чего оно достигается?**

— Прежде всего, за счет высокой квалификации персонала. Несмотря на кризисные явления в экономике, заводу удалось сохранить костяк конструкторских подразделений, которые позволяют оперативно разрабатывать востребованные на рынке решения. Второй важный фактор — современное оснащение рабочих мест, а именно наличие САПРов. Система компьютерного моделирования дает возможность в относительно короткие сроки подготовить конструкторскую документацию, а также проводить виртуальные испытания, оценивать нагрузки изделия.

Безусловно, было бы сложно соответствовать серьезным требованиям заказчика без современного станочного парка и квалификации уже непосредственно рабочих. Станки японского производства отличаются высокой точностью и большой производительностью. Чтобы работать на них, необходима соответствующая квалификация. Все эти факторы позволяют заводу развиваться, генерировать новые идеи и уверенно чувствовать себя на рынке.



На фото:  
Энергетический комплекс мощностью 2МВт



На фото:  
Комплектные распределительные устройства 10 кВ