

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Закрытое акционерное общество «Невский Завод»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Межзаводская лаборатория метрологии, испытаний и контроля</i>					
<i>Лаборатория неразрушающего контроля</i>					
<i>Группа радиационной дефектоскопии</i>	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
<i>Агрегатное производство</i>					
<i>Участок агрегатирования</i>					
17.1-01. Начальник участка	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
<i>Котельно-сварочный участок</i>					
17.2-02. Котельщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-03. Котельщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-04. Электросварщик ручной сварки	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-05. Электросварщик ручной сварки	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-07. Электросварщик ручной сварки	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-08. Электросварщик ручной	Усовершенствовать систему вентиля-	Снижение концентрации			

сварки		ци	вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
		Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-09. Электросварщик ручной сварки		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
		Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-10. Электросварщик ручной сварки		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
		Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-11. Электросварщик ручной сварки		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
		Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-12. Электросварщик ручной сварки		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
		Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17.2-13. Электросварщик ручной сварки		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
		Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
<i>Участок агрегатирования и испытаний</i>						
17.3-22. Электрогазосварщик		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-23. Электрогазосварщик		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-24. Электрогазосварщик		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-25. Электрогазосварщик		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-26. Электрогазосварщик		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-27. Электрогазосварщик		Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

17.3-28. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-29. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-30. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-31. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-32. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
17.3-33. Кладовщик	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
17.3-35. Распределитель работ	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
17.3-36. Распределитель работ	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
<i>Литейный участок</i>					
<i>Участок формовки</i>					
18.2-68. Старший мастер участка	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Управление главного инженера</i>					
<i>Отдел эксплуатации технологического оборудования</i>					
<i>Ремонтная служба</i>					
9.2.2-04. Старший кладовщик	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
<i>Группа обслуживания котельно-сварочного комплекса</i>	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
<i>Группа обслуживания металлургического комплекса</i>	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
<i>Отдел технического контроля</i>					
<i>Бюро по качеству</i>	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
<i>Бюро технического контроля</i>	По результатам СОУТ мероприятий по				

машиностроительной продукции	улучшению условий труда не требуются				
Участок контроля механосборочного производства	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
Участок контроля лопаточного производства	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
Участок контроля стендово-сборочного производства	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
Участок контроля производства узлов регулирования	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
Испытательный центр турбокомпрессорного оборудования	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
Бюро технического контроля котельно-сварочной продукции	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				
Бюро технического контроля металлургической продукции	По результатам СОУТ мероприятий по улучшению условий труда не требуются				

Дата составления: 29.07.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)



(подпись)

Михеев Алексей Вадимович

Ф.И.О.

11.08.2016

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник агрегатного производства

(должность)



(подпись)

Шилинский Алексей Александрович

Ф.И.О.

11.08.2016

(дата)

Начальник отдела эксплуатации технологического оборудования - главный механик

(должность)



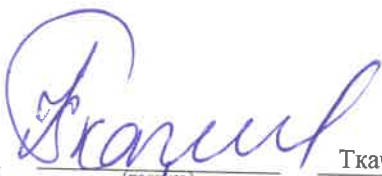




(подпись)

Гусаров Николай Иванович

Ф.И.О.

11.08.2016

(дата)

Помощник генерального директора по качеству - начальник отдела технического контроля <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Ткаченко Константин Эдуардович <small>(Ф.И.О.)</small>	11.08.2016. <small>(дата)</small>
Руководитель группы охраны труда <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Филиппова Александра Ананьевна <small>(Ф.И.О.)</small>	11.08.2016. <small>(дата)</small>
Начальник отдела организации и оплаты труда <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Чехина Наталья Сергеевна <small>(Ф.И.О.)</small>	11.08.2016. <small>(дата)</small>
Председатель первичной профсоюзной организации ЗАО «НЗЛ» <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Тарасов Владимир Юрьевич <small>(Ф.И.О.)</small>	11.08.2016. <small>(дата)</small>
Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда: 2844 <small>(№ в реестре экспертов)</small>	 <small>(подпись)</small>	Анисимова Елена Викторовна <small>(Ф.И.О.)</small>	29 июля 2016 <small>(дата)</small>