

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Невский завод"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	163	163	0	12	102	49	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	207	207	0	16	114	77	0	0	0
из них женщин	18	18	0	2	16	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Агрегатное производство																						
	<i>Котельно-сварочный участок</i>																						
17.2-15А	Электрогазосварщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17.2-16А (17.2-15А)	Электрогазосварщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17.2-17А (17.2-15А)	Электрогазосварщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

17.2-18A (17.2-15A)	Электрогазосварщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17.2-19A (17.2-15A)	Электрогазосварщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17.2-20A (17.2-15A)	Электрогазосварщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17.2-04A	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17.2-11A (17.2-04A)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17.2-13A (17.2-04A)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок агрегатирования и испытаний																						
17.3-22A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-23A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-24A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-25A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-26A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-27A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-28A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-29A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-30A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17.3-31A (17.3-22A)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

[illegible]

[illegible]

18.2-35	Мастер участка старший	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-36А	Газорезчик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-37А	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-38А (18.2-37А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-39А (18.2-37А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-40А (18.2-37А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-41А (18.2-37А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-42А (18.2-37А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-43А (18.2-37А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-37А (18.2-37А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-43А	Электрогазосварщик	2	-	3.2	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-44А (18.2-43А)	Электрогазосварщик	2	-	3.2	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-44АА (18.2-43А)	Электрогазосварщик	2	-	3.2	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-45А (18.2-43А)	Электрогазосварщик	2	-	3.2	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18.2-45АА (18.2-43А)	Электрогазосварщик	2	-	3.2	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок формовки																						
18.2-68	Мастер участка старший	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-22	Мастер участка	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-23А	Заливщик металла	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

18.2-24А (18.2-23А)	Заливщик металла	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-25А (18.2-23А)	Заливщик металла	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-26А (18.2-23А)	Заливщик металла	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-27	Земледел	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-28А	Формовщик машинной формовки	-	-	3.1	2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-29А (18.2-28А)	Формовщик машинной формовки	-	-	3.1	2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
18.2-30А (18.2-28А)	Формовщик машинной формовки	-	-	3.1	2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
	Отдел технического контроля																						
	Испытательный центр турбокомпрессорного оборудования																						
6.2.5-03	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел эксплуатации технологического оборудования																						
	Электроремонтный участок																						
9.4.1-17	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Роторное производство																						
	Роторный участок №2																						
69	Машинист крана (крановщик)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Сборочное производство																						
	Бюро подготовки производства																						
13.1-16	Распределитель работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок упаковки и покраски																						
13.4-05А	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
13.4-06А (13.4-05А)	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
13.4-07А (13.4-05А)	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
13.4-08А (13.4-05А)	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

13.4-09A (13.4-05A)	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
13.4-10A (13.4-05A)	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
13.4-12A	Чистильщик металла отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13.4-13A (13.4-12A)	Чистильщик металла отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13.4-14A (13.4-12A)	Чистильщик металла отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Сборочно-сварочное производство																						
	Сборочно-сварочный участок																						
16.1-09	Котельщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
16.1-10	Котельщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
16.1-13A	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-15A (16.1-13A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-19A	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-20A (16.1-19A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-21A (16.1-19A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-23A (16.1-19A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-43A	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-44A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-45A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-46A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

16.1-47A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металло-конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-36A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металло-конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-37A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металло-конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-38A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металло-конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-39A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металло-конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-40A (16.1-43A)	Слесарь по сборке металло-конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16.1-48A	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-49A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-50A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-51A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-52A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-53A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-54A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-55A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-56A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-57A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

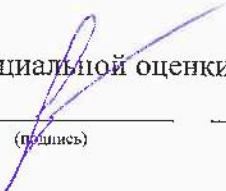
16.1-58A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-59A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-60A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-61A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-62A (16.1-48A)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-64A	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-65A (16.1-64A)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-66A (16.1-64A)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-67A (16.1-64A)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.1-69A (16.1-64A)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
	Участок газовой резки и горячей штамповки																						
16.3-03A	Газорезчик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16.3-04A (16.3-03A)	Газорезчик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16.3-05A (16.3-03A)	Газорезчик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16.3-06A (16.3-03A)	Газорезчик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16.3-07A (16.3-03A)	Газорезчик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16.3-08A	Прессовщик на горячей штамповке	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

16.3-09A (16.3-08A)	Прессовщик на горячей штам- повке	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
16.3-10A (16.3-08A)	Прессовщик на горячей штам- повке	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Участок лакокраски																						
16.2-02	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.2-03	Маляр	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
16.2-05	Чистильщик металла отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16.2-06	Чистильщик металла отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Стендовое управление																						
14-03	Начальник стенда	-	-	-	3.2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14-04	Инженер-испытатель	-	-	-	3.2	2	-	-	2	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14-05	Инженер-испытатель	-	-	-	3.2	2	-	-	2	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14-07	Слесарь по контрольно-изме- рительным приборам и авто- матике	2	-	-	3.2	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14-08	Слесарь по контрольно-изме- рительным приборам и авто- матике	2	-	-	3.2	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14-11A	Слесарь механосборочных ра- бот	2	-	-	3.2	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14-12A (14-11A)	Слесарь механосборочных ра- бот	2	-	-	3.2	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел организации конкур- сных процедур																						
3.3.1	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3.3.2	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3.2.3	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Управление логистики																						
	Цех автомобильного транс- порта																						
5.2-05	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
5.2-06	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
5.2-07	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
5.2-08	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
5.2-09	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
5.2-10	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
5.2-23	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
5.2-24	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Управление главного инже- нера																						
	Отдел главного энергетика																						
	Участок теплоснабжения																						

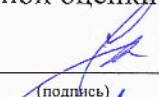
7.4.2.3	Оператор тепловых сетей	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
---------	-------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Дата составления: 18.10.2021

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

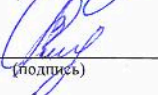
Заместитель генерального директора		Соколов В.Н.	22.10.2021
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Председатель первичной профсоюзной организации ЗАО "НЗЛ"		Тарасов В.Ю.	22.10.21
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Заместитель начальника отдела охраны труда		Филиппова А.А.	22.10.2021
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Специалист по охране труда ведущий		Смолисенко О.И.	22.10.2021
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Директор по персоналу		Семенова В.Н.	22.10.2021
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4823		Чижик Александр Сергеевич	18.10.2021
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)